



Bohren | Gewindeschneiden | Schneiden | Senken

An komplexen Werkstücken ist es oft nicht möglich, eine Bohrung, z.B. Sacklochbohrung zu schmieden, gießen oder sintern. Auf diese Dienstleistung haben wir uns im Speziellen ausgerichtet.

In Absprache mit der Konstruktion des Kunden, setzen wir das zerspanende Verfahren zur Endbearbeitung des Produkts ein. Zur Erstellung der Bohrungen und Gewinde verfügen wir über eine Vielzahl an automatisierten und halbautomatischen Bohr- und Schneidemaschinen, um kostengünstig auch kleinere Losgrößen zu realisieren. Durch den sehr erfahrenen, eigenen Werkzeugbau können schnell und preiswert Aufnahmen konstruiert und gebaut werden. Also alles aus einer Hand: Lösungsorientiert, schnell und kostengünstig!

Losgrößen	100 bis 50.000 Stück	Halbautomatisierte Produktionsverfahren
	Ab 50.000 Stück	Automatisierte Produktionsverfahren
Abmessungen	Bohren	Kernlochbohrung von 2mm bis 20 mm
	Senken	2 bis 20 mm
	Gewinde Schneiden	M2 - M20
Material	Schmiedestahl	
	Sinterstahl	
	Gusstahl	
	Edelstahl	

Standing facilities

- | Drehen
- | Läppen / Feinschleifen
- | Schleifen
- | Honen
- | Räumen
- | Bohren / Schneiden / Senken
- | Teilereinigung / Verpackung
- | Entgraten + Verrunden

In-house production

- | Gegenringdichtungen
- | Laufwerkdichtungen - Gleitringdichtungen

Seite ausdrucken

