

Standing facilities

- | Drehen
- | Läppen / Feinschleifen
- | Schleifen
- | Honen
- | Räumen
- | Bohren / Schneiden / Senken
- | Teilereinigung / Verpackung
- | Entgraten + Verrunden

In-house production

- | Gegenringdichtungen
- | Laufwerkdichtungen - Gleitringdichtungen

Schleifen

Bisher wurde Schleifen nur als Endbearbeitung zur Verbesserung der Oberflächenqualität und Passgenauigkeit schon vorbearbeiteter Werkstücke eingesetzt. Durch Weiterentwicklung der Schleifverfahren und -maschinen können heute in kurzer Zeit große Werkstoffmengen abgetragen werden, wie es bisher nur beim Hobeln, Fräsen oder Drehen der Fall war und so wird vielfach ein Werkstück bereits nach dem Ur- bzw. Umformen mittels Schleifen bearbeitet. Flexible Steuerungen und angepasste Schleifwerkzeuge lassen Vor- und Fertigbearbeitung auf einer einzigen Maschine bei ein- und mehrstufigen Abläufen des Schleifens zu.

Das entscheidende Ergebnis des Schleifens ist die Werkstückqualität, wobei es auf die Rauheit, Maß- und Formgenauigkeit sowie die Beschaffenheit der Oberflächenrandzone ankommt. Außerdem steht beim Schleifen natürlich auch die Wirtschaftlichkeit zur Disposition, wobei Fertigungszeiten, Werkzeugkosten und Ausbringung besonders wichtige Kenngrößen darstellen. Beim Schleifen werden gerade die Werkzeugkosten durch den starken Verschleiß der Schleifscheiben beeinflusst.

Losgrößen	100 Stück	Produktversuche und Mustermengen
	1000 bis 50.000 Stück	Halbautomatisierte Produktionsverfahren
	Ab 50.000 Stück	
Arbeitsgänge	Planschleifen/ Parallelschleifen	Vorschleifen Fertigschleifen
	Spitzenlos Schleifen (Centerless)	Toleranz und Oberfläche im My Bereich
	Zwischen den Spitzen schleifen	Wellen bis 600mm / Fertigschleifen im My Bereich bei Toleranz und Oberfläche
	Konusschleifen	Fertigschleifen im My Bereich bei Toleranz und Oberfläche
	Flachsleifen	Magnetplatte für Werkstücke bis 500 mm
	Profilschleifen	Durchmesser bis 60
Abmessungen	2mm bis 300 mm	
Material	Alle Stähle und Sinterwerkstoffe	

Seite ausdrucken



Maschinenliste

