

Drei neue Maschinen optimieren den Workflow

| EMAG VL 5

| Wolters AC 700- F

Seite ausdrucken



Vollautomatisierte Fertigungslinie EMAG VL 5

Im Vergleich zur Emag VL 3 können wir jetzt größere Werkstücke bearbeiten. Mit den zwei neuen Emag VL 5 Maschinen, haben wir einen

Arbeitsbereich:

●	Futterdurchmesser	= 250 mm
●	Umlaufdurchmesser	= 260 mm
●	Verfahrweg X	= 570 mm
●	Verfahrweg Z	= 200 mm
●	Durchlass der Pick-Up-Station	= 145 mm

Vorteile:

●	Integrierte Automation, geringe Investitionskosten
●	Automatischer Werkstückwechsel in kürzester Zeit
●	Kurze Wege für die Bearbeitung und Beladung, damit kürzeste Stückzeiten
●	Hohe Verfügbarkeit
●	Idealer Spänefall
●	Sehr kurze Span-zu-Span-Zeit
●	Geringer Platzbedarf
●	Integriertes Messen (optional VL 5i)



Wolters AC 700- F

Scheibengröße Durchmesser 720 – 760 mm
CBN- Diamantschleifscheiben
CNC-Steuerung / Steuerprogramme
Bearbeitung von sehr feinen Oberflächen / Materialien
Bis Ra: 0,1

- Werkstücke verschiedenster Formen können aufgenommen werden z.B. (runde, rechteckige, ganzflächige oder mit Ausnehmungen).
- durch den Einsatz von Aufnahmescheiben/ Läuferscheiben, müssen die bearbeiteten Teile nicht gespannt werden.
- Je nach Werkstückgeometrie ist es uns möglich, Toleranzen im μm - Bereich und niedriger zu erreichen.

